



Technisches Datenblatt

Version: 001/19-82

Für: Booster Pumpe

Typ 220/2:



Mechanische Daten:

Breite (mit Verrohrung)	565 mm
Breite (ohne Verrohrung)	425 mm
Tiefe (ohne Verrohrung)	85 mm
Tiefe (mit Verrohrung)	155 mm
Höhe gesamt	124 mm
Höhe (mit Verrohrung)	160 mm
Gesamtgewicht	ca. 6 kg

Anschlüsse ohne Verrohrung:

Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4"
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4"
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 1/8"

Anschlüsse mit Verrohrung:

Anschlüsse Saugseite	8 S (M16x1,5)
Anschlüsse Druckseite	8 S (M16x1,5)
Anschlüsse Luftantrieb	NW 7,2

Pneumatische Daten:

Luftantrieb pL (bar)	4-10 bar
Medium	gefilterte, ölfreie Druckluft

Leistungsdaten:

Übersetzungsverhältnis	1:24
Gaseinlassdruck pA min	15 bar
Gaseinlassdruck pA max	200 bar
Max zulässiger Auslassdruck pB	300 bar
Hubraum	ca. 26 cm ³
Förderleistung pro Hub	0,013 l
Formel für Gasauslassdruck pB	24 x pL + pA
Druckluftverbrauch	6 l pro Hub bei 6 bar

Lärmemission:

Maximal möglicher Schallpegel < 78 dB (A)

Umgebungsbedingungen:

Zulässige Betriebstemperaturen:	+ 5°C bis max + 45°C
Zulässige Lager- und Transporttemperaturen:	+ 5°C bis + 60°C

Zulässige Medien: Gas

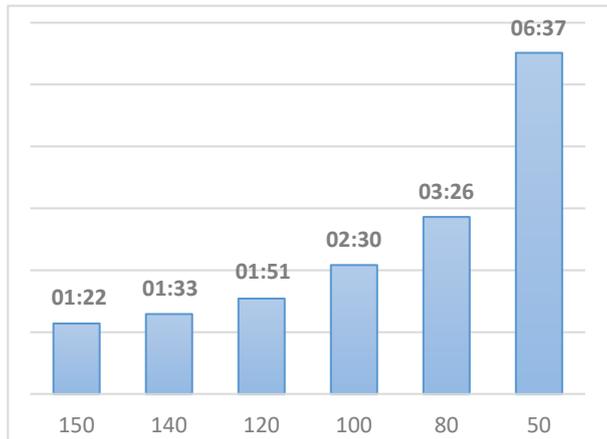
Inert-Gase
Sauerstoff

Für Rückfragen und weitere Informationen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung!

Im Rahmen der festgelegten technischen Eigenschaften und Leistungen behalten wir uns Änderungen in der Konstruktion und in der Ausführung der Produkte vor. Es gelten ausschließlich unsere AGBs, einschließlich Produkthaftung, für alle erbrachten Produkte und erbrachten Leistungen

220/2 Booster Leistungsdaten:

Füll-Zeit in Minuten



Konstanter Druck in Bar der Entnahme-Flasche pA →

Abbildung 1: Füllzeit, Booster Pumpe 220-2

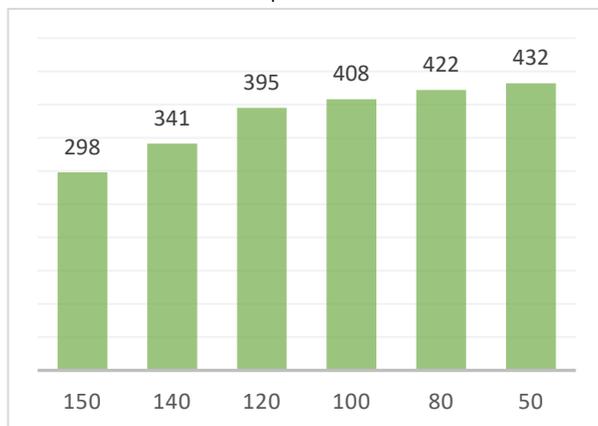
Füllzeit:

Füllzeit von 150 bis 200 bar bei 10 Liter Volumen, gemessen bei konstant 8 bar pL am Luftantrieb.

**Die Temperatur wurde dabei nicht berücksichtigt.*

 = Zeit in Minuten

Antriebsluftverbrauch in Liter pro Minute



Konstanter Druck in der Entnahme-Flasche pA →

Abbildung 2: Luftverbrauch Booster Pumpe 220-2

Luftverbrauch

Luftverbrauch von 150 bis 200 bar bei 10 Liter Volumen, gemessen bei konstant 8 bar pL am Luftantrieb.

**Die Temperatur wurde dabei nicht berücksichtigt.*

 = Luftverbrauch in Liter / Minute

Für Rückfragen und weitere Informationen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung!

Im Rahmen der festgelegten technischen Eigenschaften und Leistungen behalten wir uns Änderungen in der Konstruktion und in der Ausführung der Produkte vor. Es gelten ausschließlich unsere AGBs, einschließlich Produkthaftung, für alle erbrachten Produkte und erbrachten Leistungen