



Technisches Datenblatt

Version: 001/19-82

Für: Booster Pumpe

Typ 300/2:



Bsp. Booster 300/2 mit Verrohrung

Mechanische Daten:

Breite (mit Verrohrung)	610 mm
Breite (ohne Verrohrung)	610 mm
Tiefe (ohne Verrohrung)	210 mm
Tiefe (mit Verrohrung)	350 mm
Höhe gesamt	235 mm
Höhe (mit Verrohrung)	235 mm
Gesamtgewicht	ca. 21 kg

Anschlüsse ohne Verrohrung:

Anschlussgewinde Saugseite	G 1/4"
Anschlussgewinde Druckseite	G 1/4"
Anschlussgewinde Luftantrieb	G 1/8"

Anschlüsse mit Verrohrung:

Anschlüsse Saugseite	8 S (M16x1,5)
Anschlüsse Druckseite	8 S (M16x1,5)
Anschlüsse Luftantrieb	NW 7,2

Pneumatische Daten:

Luftantrieb pL (bar)	2-10 bar
Medium	gefilterte, ölfreie Druckluft

Leistungsdaten:

Übersetzungsverhältnis	1:30
Gaseinlassdruck pA min	15 bar
Gaseinlassdruck pA max	300 bar
Max zulässiger Auslassdruck pB	300 bar
Hubraum	ca. 100 cm ³
Förderleistung pro Hub	0,05 l
Formel für Gasauslassdruck pB	30 x pL + pA
Druckluftverbrauch	16 l pro Hub bei 16 bar

Lärmemission:

Maximal möglicher Schallpegel < 78 dB (A)

Umgebungsbedingungen:

Zulässige Betriebstemperaturen:	+ 5°C bis max + 45°C
Zulässige Lager- und Transporttemperaturen:	+ 5°C bis + 60°C

Zulässige Medien: Gas

Inert-Gase
Sauerstoff

Für Rückfragen und weitere Informationen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung!

Im Rahmen der festgelegten technischen Eigenschaften und Leistungen behalten wir uns Änderungen in der Konstruktion und in der Ausführung der Produkte vor. Es gelten ausschließlich unsere AGBs, einschließlich Produkthaftung, für alle erbrachten Produkte und erbrachten Leistungen

NRC International GmbH

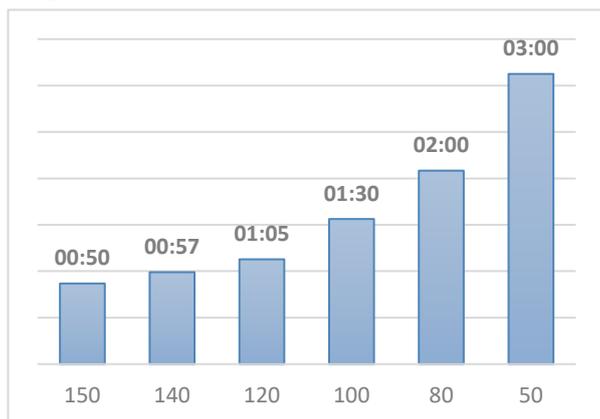
Stentenbergrasse 63
51702 Bergneustadt
Germany

www.NRC-international.com

info@NRC-international.com

300/2 Booster Leistungsdaten:

Füll-Zeit in Minuten



Konstanter Druck in der Entnahme-Flasche pA →

Abbildung 1: Füllzeit, Booster Pumpe 300-2

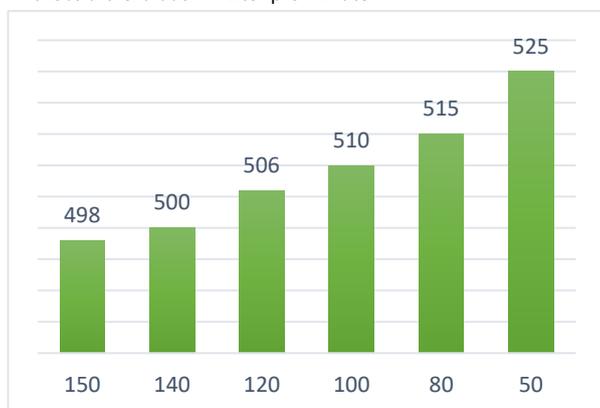
Füllzeit

Füllzeit von 150 bis 200 bar bei 10 Liter Volumen, gemessen bei konstant 8 bar pL am Luftantrieb.

**Die Temperatur wurde dabei nicht berücksichtigt.*

 = Zeit in Minuten

Antriebsluftverbrauch in Liter pro Minute



Konstanter Druck in der Entnahme-Flasche pA →

Abbildung 2: Luftverbrauch Booster Pumpe 300-2

Luftverbrauch

Luftverbrauch von 150 bis 200 bar bei 10 Liter Volumen, gemessen bei konstant 8 bar pL am Luftantrieb.

**Die Temperatur wurde dabei nicht berücksichtigt.*

 = Luftverbrauch in Liter / Minute

Für Rückfragen und weitere Informationen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung!

Im Rahmen der festgelegten technischen Eigenschaften und Leistungen behalten wir uns Änderungen in der Konstruktion und in der Ausführung der Produkte vor. Es gelten ausschließlich unsere AGBs, einschließlich Produkthaftung, für alle erbrachten Produkte und erbrachten Leistungen