



Technisches Datenblatt

Version: 001/19-82

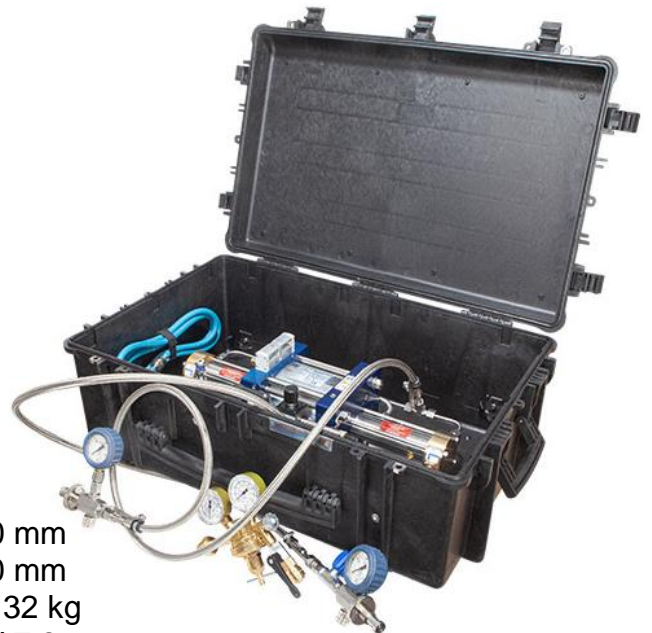
Für: Booster Pumpe

Typ 300/2 im Set:

Mechanische Daten:

Breite (mit Verrohrung)
Breite (ohne Verrohrung)
Gesamtgewicht
Anschlussgewinde Luftantrieb
Saugschlauch³ 1,8 meter
Füllschlauch*² 1,5 meter
Steuerluftschlauch 2 meter
Druckminderer G5/8" 200 oder 300 bar

860 mm
560 mm
ca. 32 kg
NW 7,2
Anschlüsse je nach Einsatz
Anschlüsse je nach Einsatz
NW 7,2 Anschlüsse
NW 7,2 Ausgang



Pneumatische Daten:

Luftantrieb pL (bar)
Medium

4-10 bar
gefilterte, ölfreie Druckluft

Leistungsdaten:

Übersetzungsverhältnis
Gaseinlassdruck pA min
Gaseinlassdruck pA max
Max zulässiger Auslassdruck pB
Hubraum
Förderleistung pro Hub
Formel für Gasauslassdruck pB
Druckluftverbrauch

1:30
15 bar
300 bar
300 bar
ca. 100 cm³
0,05 l
30 x pL + pA
16 l pro Hub bei 6 bar

Lärmemission:

Maximal möglicher Schallpegel < 78 dB (A)

Umgebungsbedingungen:

Zulässige Betriebstemperaturen:
Zulässige Lager- und
Transporttemperaturen:

+ 5°C bis max + 45°C

+ 5°C bis + 60°C

Zulässige Medien: Gas

Inert-Gase
Sauerstoff

Für Rückfragen und weitere Informationen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung!

Im Rahmen der festgelegten technischen Eigenschaften und Leistungen behalten wir uns Änderungen in der Konstruktion und in der Ausführung der Produkte vor. Es gelten ausschließlich unsere AGBs, einschließlich Produkthaftung, für alle erbrachten Produkte und erbrachten Leistungen

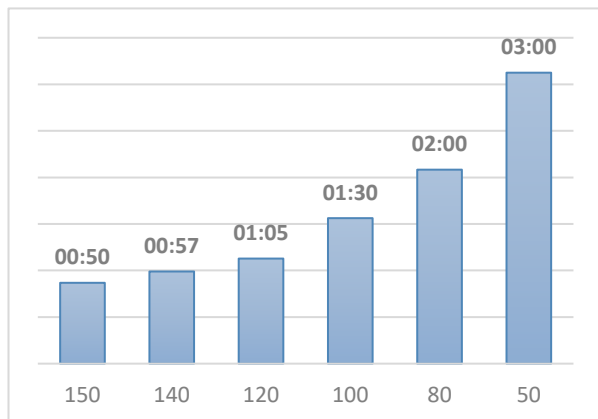
NRC International GmbH

Stentenbergrasse 63
51702 Bergneustadt
Germany

www.NRC-international.com
info@NRC-international.com

300/2 Booster Leistungsdaten:

Füll-Zeit in Minuten




Konstanter Druck in der Entnahme-Flasche pA →

Abbildung 1: Füllzeit, Booster Pumpe 300-2

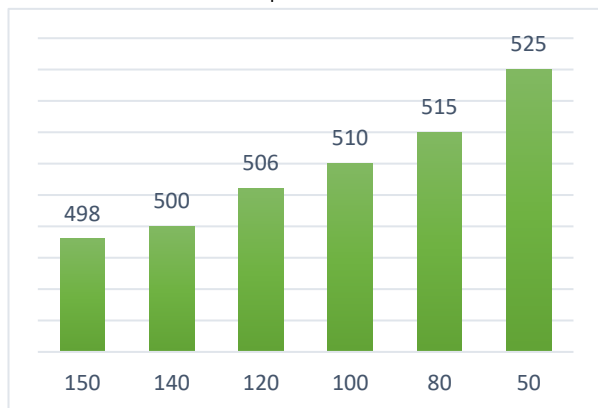
Füllzeit

Füllzeit von 150 bis 200 bar bei 10 Liter Volumen, gemessen bei konstant 8 bar pL am Luftantrieb.

**Die Temperatur wurde dabei nicht berücksichtigt.*

 = Zeit in Minuten

Antriebsluftverbrauch in Liter pro Minute




Konstanter Druck in der Entnahme-Flasche pA →

Abbildung 2: Luftverbrauch Booster Pumpe 300-2

Luftverbrauch

Luftverbrauch von 150 bis 200 bar bei 10 Liter Volumen, gemessen bei konstant 8 bar pL am Luftantrieb.

**Die Temperatur wurde dabei nicht berücksichtigt.*

 = Luftverbrauch in Liter / Minute

Für Rückfragen und weitere Informationen stehen wir Ihnen gern zur Verfügung!

Im Rahmen der festgelegten technischen Eigenschaften und Leistungen behalten wir uns Änderungen in der Konstruktion und in der Ausführung der Produkte vor. Es gelten ausschließlich unsere AGBs, einschließlich Produkthaftung, für alle erbrachten Produkte und erbrachten Leistungen